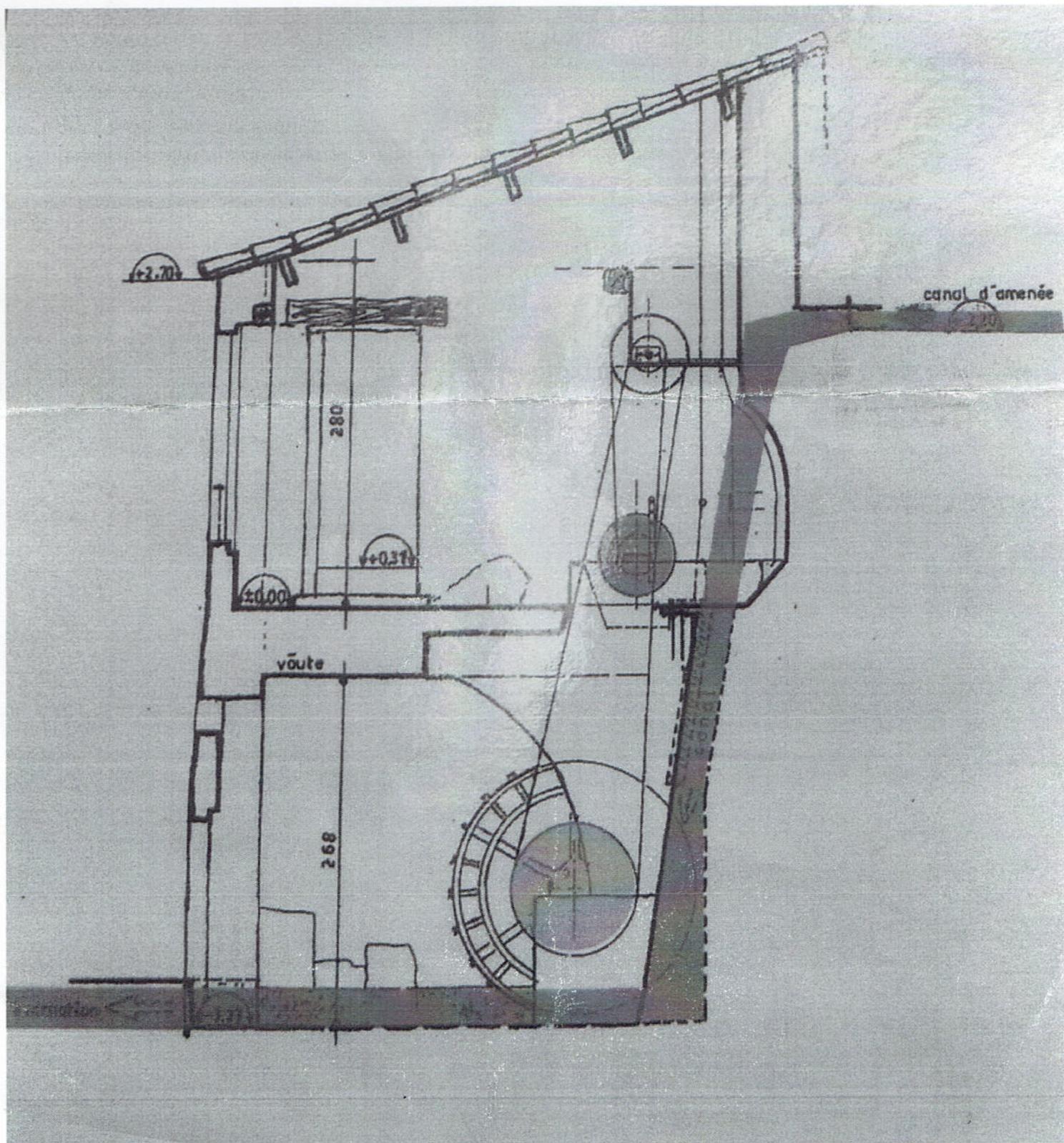


## Schéma du tournal

Le tournal fonctionnait comme un moulin à eau et servait au taillandier pour aiguiser des outils tranchants (ciseaux, couteaux, ...). Vers le XV<sup>e</sup> siècle, on y aiguisait principalement le couteau à doler pour les mégisseries (*terme de Gantier; c'est un outil d'acier fort mince & bien tranchant, court & large, arrondi par le haut du côté du tranchant, & garni d'un petit manche de bois. Les Gantiers s'en servent pour doler les étavillons, c'est - à - dire pour parer & amincir par les bords, les morceaux de cuir qui ont été taillés pour faire des gants*).

Il y avait trois tournals sur le ruisseau, un seul peut encore se visiter en période de bas débit.



J.M. GOT  
Agréé en Architecture  
JUILLET 1999

